

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO DI NOTORIETA'

(art.47 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)

Spett.le

Comune di Castiglione d'Adda
UFFICIO TRIBUTI**T.A.R.I - TASSA SUI RIFIUTI****DICHIARAZIONE RIDUZIONE PARTE VARIABILE DELLA TASSA**

(cittadini italiani non residenti nel territorio iscritti all'AIRE)

Regolamento per la disciplina della T.A.R.I

Il sottoscritto,

COGNOME		NOME	
Data di nascita	Comune o Stato estero di nascita	Provincia	Stato
Indirizzo (via, piazza, n. civico)		Recapito telefonico	
Comune o stato estero di residenza		C.A.P.	Provincia
Indirizzo di posta elettronica		C.F.	

consapevole che le dichiarazioni mendaci, la falsità negli atti e l'uso di atti falsi sono puniti ai sensi del Codice Penale e delle leggi speciali in materia,

D I C H I A R A

di essere in possesso e di tenere a disposizione :

*UNITA' IMMOBILIARE (abitazione): FOGLIO _____ MAPPALE _____ SUB _____ (DATO OBBLIGATORIO)

*UNITA' IMMOBILIARE (box): FOGLIO _____ MAPPALE _____ SUB _____ (DATO OBBLIGATORIO)

TOTALE SUPERFICIE ABITAZIONE: _____ MQ (dato obbligatorio)

TOTALE SUPERFICIE BOX : _____ MQ (dato obbligatorio)

Dichiara inoltre di essere nella seguente condizione:

- cittadino Italiano, non residente nel territorio, iscritti all'AIRE e già pensionato nei paesi di residenza;

- unicità dell'unità immobiliare posseduta in Italia a titolo di proprietà o di usufrutto, non concessa in locazione o in comodato (in merito a questa previsione si precisa che le pensioni percepite devono essere in convenzione internazionale o devono essere erogate dal paese di residenza, quindi non costituisce requisito utile la pensione italiana o estera erogata da uno Stato diverso da quello di residenza).

CHIEDE**per l'anno 2024 l'applicazione della riduzione
della parte variabile della TARI nella misura del 30%****(cittadini italiani non residenti nel territorio iscritti all'AIRE e pensionato nel paese di residenza)**

ai sensi dell'art.15 - del Regolamento vigente per l'applicazione e la disciplina della Tassa sui rifiuti

Il sottoscritto **DICHIARA** altresì:

- di essere consapevole che i dati personali saranno trattati, anche con strumenti informatici ai sensi del D. Lgs 196/03 e che saranno utilizzati dagli uffici esclusivamente per le istruttorie dell'istanza presentata e per le finalità ad essa strettamente connesse.
- di essere consapevole delle responsabilità penali che si assume, ai sensi dell'art. 76 DPR 445/2000 per falsità in atti e dichiarazioni mendaci;

Luogo e data _____

Firma _____

N.B. allegare copia fotostatica di un documento di identità in corso di validità del dichiarante